



(SPA) Puerta corredera

Documentación electrotécnica adicional para los accionamientos A-9002810 y A-9002800 Planos de conexión, DPS

Traducción del manual original



GS-100 Puerta corredera



Tabla de contenido

I. DEA	IXIO	4
2. Reglo	omat Prime Tec A	5
<u>3. Displ</u>	ay de selector de programas DPS	
D	vene et vie están en el nivel de comutate	
<u>– Par</u>	rametrizacion en el nivel de servicio	6
<u>– Par</u> 3.1	Visión general	6
<u>– Par</u> 3.1 3.2	Visión general Funciones DPS: nivel de servicio	6 6 7
<u>– Par</u> 3.1 3.2 <u>3.3</u>	Visión general Funciones DPS: nivel de servicio Parámetros en el nivel de servicio	6



GIJ

Documentación electrotécnica adicional

GS-100 Puerta corredera

GIJ



Los siguientes diagramas de cableado solo son válidos para los accionamientos GS-100 A-9002810 y A-9002800.

Para las informaciones adicionales véase el manual "GS-100, Documentación electrotécnica, planos de conexión y puesta en marcha".





SPA

GIJ



5

Documentación electrotécnica adicional

GS-100 Puerta corredera



3. Display de selector de programas DPS – Parametrización en el nivel de servicio

3.1 Visión general



	Acción	Descripción		
UP DOWN ENTER BACK	Pulsar UP+BACK durante 3s	La pantalla se retroilumina El DPS está operativo		
ARRIBA ABAJO INTRO ATRÁS				
Activar el nivel de servicio				
	Acción	Descripción		
UP DOWN ENTER BACK	Pulsar UP+DOWN durante 3s	Se activa el área de servicio ▷ Introducir código servicio		

	ÓÓÓÓÓ	Pulsar UP+DOWN durante 3s	▷ Introducir código servicio
	UP DOWN ENTER BACK	UP o DOWN para introducir el código de servicio; Confirmar con ENTER; Cancelar con BACK	Código "F"/"A"
1			

Acciones en el nivel d	e servicio	
	Acción	Descripción
UP DOWN ENTER BACK	Seleccionar función UP o DOWN Confirmar con ENTER; Cancelar con BACK	Ver funciones en página siguiente
UP DOWN ENTER BACK	Parametrizar función UP o DOWN; Confirmar con ENTER; Cancelar con BACK	INTRO para cambiar de símbolo parpadeante a continuo

Abandonar el nivel de servicio

	Acción	Descripción	
UP DOWN ENTER BACK	Cancelar con BACK	Abandonar el nivel de servicio	





3.2	Funciones	DPS: nivel	de servicio
-----	-----------	------------	-------------

Pantalla	Función	Descripción	Pantalla Submenú	Descripción	Pantalla Submenú	Descripción
L	Código de servicio	1er dígito código de servicio				
Œ	Código de servicio	2º dígito código de servicio				
				↑ Última entrada error Error actual " 14 "		
	Error	Muestra lista de errores; ver lista de errores	+ † 	↓ + ↑ Mover lista errores		
				" 99 " + ↓ Fin de lista de errores		
₽ IJ	CLEAR	Borrar lista de errores				
IJ ₽	Recorrido de aprendizaje	Iniciar nuevo recorrido de aprendizaje				
Ηų	Ajuste de fábrica	Cargar ajustes de fábrica				
	Ajustar parámetro	Ajuste de parámetros especí- ficos de control. Ver lista de parámetros aparte		P.ej., elegir paráme- tro " 01 " Confirmar con ENTER		Valor "01" parpadea Cambiar valor con UP o DOWN y confirmar con ENTER
* *	Salir DPS	Log out del DPS en el contro- lador, Selector de función de llave FWS está activo de nuevo				

Documentación electrotécnica adicional

GS-100 Puerta corredera

GIJ

3.3 Parámetros en el nivel de servicio

Pantalla	Función	Descripción	Pantalla Submenú	Descripción
RP		Función FLIX Tiempo de apertura prolongado en función DESCONECTADO a través de interruptor de llave en segundos		Función FLIX desactivada
			20	Máximo tiempo de retención abierta de función FLIX = 20s
	82	Última acción con batería		"ABRIR"
				"CERRAR"
	ED	Configuración borne OUT		Puerta cerrada
				FWS, modo de funcionamiento "Desconectado" Puerta cerrada
				Error
				Puerta sin cerrar
				Sensor con señal de prueba
		Apertura de invierno ajustable de la anchura de paso libre en porcentaje	DE	Anchura de apertura mínima = 30%
			75	(Ajuste de fábrica)
			99	Anchura de apertura máxima = 99%
	05	Tiempo de apertura en modo invier- no en segundos		(Ajuste de fábrica)
			20	Tiempo de apertura máximo = 20s

8

SPA

Pantalla	Función	Descripción	Pantalla Submenú	Descripción
	06	Apertura de frecuencia		Desconectado
		Número de impulsos para apertura completa (Modo de funcionamiento INVIERNO)	05	(Ajuste de fábrica)
			99	Número máximo
		PUSH&GO		Función desconectada (Ajuste de fábrica)
				Función conectada
	ØB	PUSH&GO Velocidad de apertura	BØ	Velocidad de apertura mínima (Ajuste de fábrica)
			99	Velocidad de apertura máximo

GS-100 Puerta corredera

GIJ

4. Display de errores

Señales de LEDs en el controlador GS-100

En modo normal el LED verde parpadea lentamente. El LED rojo está apagado.

Emisión de error GS-100

- Los errores se almacenan y se guardan incluso con fallos de alimentación.
- Los errores se pueden leer con un PC / DPS.
- En el controlador solo se indica el último error.
- El número de error aparece en el código de parpadeo.

LED VERDE:

■ El LED VERDE está apagado ⇒ Indica un error.

Código de parpadeo lógico

LED ROJO:

El LED ROJO indica un error de número, o sea, el número es el resultado de la cantidad de parpadeos. Vease el diagrama.

Código de parpadeo



- •
- •

Tabla	de errores	
Nº	Significado	Causa posible / remedio
1	Detectado error de corriente	La corriente medida en el motor no está permitida:
		▷ Comprobar si la hoja se mueve demasiado dura.
2	Detectado bloqueo en la apertura	Las hojas están bloqueadas mecánicamente:
		▷ Chequear la mecánica de las hojas.
3	Detectado bloqueo	Las hojas están bloqueadas mecánicamente:
		▷ Compruebe si la hoja de la puerta se desplaza con dificultad.
		Compruebe si la guía del suelo inferior está sucia o dañada.
		▷ Compruebe si el carro de desplazamiento y las ruedas superiores están bien colocados.
		▷ Dado el caso, retire el obstáculo de la zona de desplazamiento.
		▷ Cambiar el motor.
4	La distancia ha cambiado	▷ Compruebe la posición del tope final.
		▷ Comenzar una nueva fase de aprendizaje.
5	Error del selector de función manual	▷ Comprobar los contactos y la alimentación.
6	Error en la batería	▷ Compruebe la tensión del acumulador con y sin carga.
		Si el voltaje <8V:
		▷ Cambiar la batería.
		Si el voltaje >8V:
		La batería todavía no está cargada.
7	Suma de comprobación errónea	Parámetros erróneos:
		Cortar corriente durante 5seg y volver a conectar
		▷ Hacer un HARD RESET.
		En el caso de que después de eso se siga detectando el error:
		Cambiar el controlador.
8	Variación de corriente muy alta	Hoja perezosa
	durante el movimiento de la hoja	Comprobar si la hoja se mueve demasiado dura.
		Compruebe si la guía del suelo inferior está sucia o dañada.
		Compruebe si el carro de desplazamiento y las ruedas superiores están bien colocados.
		▷ Cambiar el motor.
9	Error de testeo de sensor	▷ Comprobar parámetro 03 del controlador en valor 04.
		▷ Comprobar cableado del sensor.
		▷ Comprobar ajuste del sensor.
		▷ Cambiar el sensor.
		\triangleright Cambiar el controlador.



Editor: GU Automatic GmbH Karl-Schiller-Straße 12 D-33397 Rietberg Tel. + 49 (0) 5244 9075-100 Fax + 49 (0) 5244 9075-599 PROCOMSA PROCEDIMIENTOS DE CONSTRUCCIÓN MODERNA, S.A. Pol. Ind. Torrelarragoiti Parc. P-5 i E-48170 Zamudio-Bizkaia Tel. + 34 (0) 94 674 9011 Fax + 34 (0) 94 674 0954

www.g-u.com

Ventaja con sistema

